

Technische Informationen

Hochglanzlack

Werkstoff	Beschichtungstechnische Eigenschaften	Allgemeines
<p>Art des Werkstoffes: Hochglänzender, aromatenfreier, wetterbeständiger, geruchsarmer und strapazierfähiger Weißlack mit hohem Festkörperanteil. Hohes Deckvermögen, gute Kantenabdeckung und ein fülliger, glatter Verlauf zeichnen ihn aus.</p> <p>Anwendungsbereich: Einsetzbar nach entsprechender Vorbehandlung im Innen- sowie im Außenbereich auf Untergründen tragfähige Altbeschichtungen, grundiertes Eisen / Stahl, Zink, Aluminium, Hart-Kunststoffe oder grundierte Holzflächen. Nicht geeignet auf eloxiertem Aluminium !</p> <p>Farbton: weiß</p> <p>Abtönbarkeit: Bei Einsatz von Universalabtönpasten, z.B. Mixol beachten Sie bitte die technischen Merkblätter der jeweiligen Hersteller.</p> <p>Verdünnung: Verarbeitungsfertig. Eine Verdünnung ist nicht vorgesehen.</p> <p>Glanzgrad: ca. 80 E. / 20° Winkel</p>	<p>Verarbeitung: Verarbeitungsfertige Einstellung. Unverdünnt streichen, rollen oder spritzen. Eine auf den Untergrund abgestimmte Grundierung muss vor Beginn der Lackierung erfolgen. Ein Zwischenschliff ohne durchschleifen der Oberfläche oder der Kanten ist auszuführen. Anschließend ist der Schleifstaub zu entfernen.</p> <p>Spritzdaten-Richtwerte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airless, unverdünnt; Düsengröße: 0,008 - 0,011 inch Arbeitsdruck: 160 bar - Air-Coat (Luftunterstütztes Airless), unverdünnt; Düsengröße: 0,009 - 0,013 inch Arbeitsdruck: ca. 50 - 60 bar Luft 3 - 4 bar <p>Untergrund: Muss sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, sowie das jeweilige BFS-Merkblatt.</p> <p>Verbrauch: ca. 110 ml/m² bei einmaligem Auftrag. Genaue Werte sind am Objekt zu ermitteln.</p> <p>Verarbeitungstemperatur: Nicht bei Temperaturen (Luft- und Beschichtungsoberfläche) unter +8°C verarbeiten.</p> <p>Trocknung: Bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 2 - 3 Stunden Staubtrocken. Nach ca. 16 Stunden überarbeitbar. Veränderte Temperaturen haben Einfluss (Verkürzung/Verlängerung).</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sind sofort nach Gebrauch mit aromatenfreier Verdünnung, Testbenzin oder Universalverdünnung zu reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen.</p>	<p>Lagerung: Kühl aber frostfrei. Gebinde gut verschlossen halten. Im Originalgebinde 1 Jahr lagerstabil (siehe Gebindedeckel).</p> <p>Verpackung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2,50 l. Blechgebinde - 0,75 l. Blechgebinde <p>VOC-Grenzwert: 2010 für Kategorie d(lb): 300 g/l. Produkt enthält ≤ 300 g/l VOC.</p> <p>Produktcode: GiSCode BSL 20</p> <p>Sicherheitshinweise: Sicherheitsratschläge, Kennzeichnung und Entsorgungshinweise, entnehmen Sie bitte dem gültigen EG-Sicherheitsdatenblatt.</p> <p>Hinweis: Bei Beschichtungen auf grundierte Holzflächen bitte beachten ! Hölzer sind Wartungsflächen. Regelmäßige Kontrollen sind notwendig um Schäden zu vermeiden. Wir empfehlen daher eine ständige Kontrolle und Beurteilung um auftretende Mängel sofort fachgerecht beseitigen zu lassen.</p>



Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Stand: August 2021

Mplus Vertriebs GmbH • Strahlenberger Weg 20 • 60599 Frankfurt • www.malerplus.de